



中华人民共和国国家标准

GB/T 1355—2021

代替 GB/T 1355—1986

小 麦 粉

Wheat flour

2021-12-31 发布

2023-01-01 实施



国家市场监督管理总局 发布
国家标准化管理委员会

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 1355—1986《小麦粉》，与 GB/T 1355—1986 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 增加了术语和定义(见第3章)；
- 增加了原料要求(见第4章)；
- 更改了小麦粉类别及其质量指标要求(见表1,1986年版的1.1、1.2、1.3、1.4)；
- 删除了对卫生标准和动植物检疫项目的要求(见1986年版的1.5)；
- 增加了净含量要求(见5.2)；
- 更改了检验方法(见第6章,1986年版的第2章)；
- 增加了检验规则(见第7章)；
- 增加了标签、标识的要求(见第8章)；
- 更改了对包装、储存、运输和销售的要求(见第9章,1986年版的第3章)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由国家粮食和物资储备局提出。

本文件由全国粮油标准化技术委员会(SAC/TC 270)归口。

本文件起草单位：国家粮食和物资储备局标准质量中心、国家粮食和物资储备局科学研究院、北京市粮油食品检验所、五得利面粉集团有限公司、河南省作物分子育种研究院、安徽省粮油产品质量监督检测站、山西粮食质量监测中心、河南工业大学、昆明市粮油饲料产品质量检验中心、中粮(郑州)粮油工业有限公司、发达面粉集团股份有限公司、河北金沙河面业集团有限责任公司、克明面业股份有限公司、山东龙凤面粉有限公司、深圳市深粮控股股份有限公司、陕西陕富面业有限责任公司、广东新粮实业有限公司、深圳市深粮质量检测有限公司、安徽正宇面粉有限公司、河套学院、北京古船食品有限公司、大连华正检验有限公司、滨州中裕食品有限公司。

本文件主要起草人：孙辉、王耀鹏、王正友、徐广超、洪宇、段晓亮、杨卫民、袁强、胥香存、常柳、邢晓婷、卞科、吕琴、丹志民、王海军、季一顺、王丽娟、李维香、刘建奎、商博、张东、周桂英、刘辉、阚翠姝、徐振华、崔军平、周小玲、程国明、祝俊明、肖建文、郭进安、莫利、张文占、王海伟、李巍、张颖、丁耀魁、张志军、赵成礼。

本文件所代替文件的历次版本发布情况为：

- GB 1355—1978；
- GB 1355—1986,2017年标准性质由强制性调整为推荐性,标准编号调整为 GB/T 1355—1986；
- 本次为第二次修订。

小 麦 粉

1 范围

本文件界定了小麦粉的术语和定义,规定了原料要求,质量要求,检验方法,检验规则,标签标识,包装、储存、运输和销售的要求。

本文件适用于无添加物的食用小麦粉。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 1351 小麦

GB 5009.3 食品安全国家标准 食品中水分的测定

GB 5009.4 食品安全国家标准 食品中灰分的测定

GB/T 5490 粮油检验 一般规则

GB/T 5491 粮食、油料检验 扦样、分样法

GB/T 5492 粮油检验 粮食、油料的色泽、气味、口味鉴定

GB/T 5497 粮食、油料检验 水分测定法

GB/T 5504 粮油检验 小麦粉加工精度检验

GB/T 5506.1 小麦和小麦粉 面筋含量 第1部分:手洗法测定湿面筋

GB/T 5506.2 小麦和小麦粉 面筋含量 第2部分:仪器法测定湿面筋

GB/T 5508 粮油检验 粉类粮食含砂量测定

GB/T 5509 粮油检验 粉类磁性金属物测定

GB/T 5510 粮油检验 粮食、油料脂肪酸值测定

GB 5749 生活饮用水卫生标准

GB/T 15684 谷物碾磨制品 脂肪酸值的测定

GB/T 17109 粮食销售包装

GB/T 24872 粮油检验 小麦粉灰分含量测定 近红外法

GB/T 24905 粮食包装 小麦粉袋

GB/T 27628 粮油检验 小麦粉粉色、麸星的测定

GB/T 29890 粮油储藏技术规范

LS/T 15111(所有部分) 南方小麦粉加工精度标准样品

LS/T 15112(所有部分) 北方小麦粉加工精度标准样品

JJF 1070.2 定量包装商品净含量计量检验规则 小麦粉

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

小麦粉 wheat flour

由小麦经过碾磨制粉,部分或全部去除麸皮和胚,用于制作面制食品的产品。

3.2

加工精度 milling degree

小麦粉中残留麸皮碎片的程度。

注:以麸星的大小及多少表示。

3.3

灰分含量 ash content

试样经高温灼烧后残留的无机物质的量。

注:以无机物质占试样总质量的质量分数(%)表示。

3.4

精制粉 patent flour

加工精度高,麸皮碎片小、含量少,且灰分含量不高于 0.7% 的小麦粉。

3.5

标准粉 clear flour

加工精度中等,麸皮碎片较小、含量较少,且灰分含量不高于 1.1% 的小麦粉。

3.6

普通粉 second clear flour

加工精度低,麸皮碎片大、含量多,且灰分含量不高于 1.6% 的小麦粉。

3.7

含砂量 sand content

小麦粉中所含的无机砂尘的量。

注:以砂尘占试样总质量的质量分数(%)表示。

3.8

磁性金属物 magnetic metal

小麦粉中混入的带有磁性的金属物质。

注:以每千克试样中含有磁性金属物的克数(g/kg)表示。

3.9

脂肪酸值 fat acidity

小麦粉中游离脂肪酸的含量。

注:以中和 100 g 试样中游离脂肪酸时所需氢氧化钾毫克数表示,单位为毫克每百克(mg/100 g)。

4 原料要求

4.1 小麦:应符合 GB 1351 的规定。

4.2 生产用水:应符合 GB 5749 的规定。

5 质量要求

5.1 质量指标

质量指标要求见表 1。其中加工精度和灰分为分类指标,小麦粉分为精制粉、标准粉、普通粉三个类别。

表 1 小麦粉质量指标

质量指标	类 别		
	精制粉	标准粉	普通粉
加工精度	按标准样品或仪器测定值对照检验麸星		
灰分含量(以干基计)/%	≤ 0.70	1.10	1.60
脂肪酸值(以湿基,KOH 计)/(mg/100 g)	≤	80	
水分含量/%	≤	14.5	
含砂量/%	≤	0.02	
磁性金属物/(g/kg)	≤	0.003	
色泽、气味		正常	
外观形态		粉状或微粒状,无结块	
湿面筋含量/%	≥	22.0	

5.2 净含量

见《定量包装商品计量监督管理办法》。

6 检验方法

6.1 扦样、分样:按 GB/T 5491 执行。

6.2 加工精度检验:按 GB/T 5504 或 GB/T 27628 执行,以 LS/T 15111 或 LS/T 15112 为标准样品。其中,GB/T 27628 为仲裁法。

6.3 灰分含量检验:按 GB 5009.4 或 GB/T 24872 规定的方法执行。其中,GB 5009.4 为仲裁法。

6.4 脂肪酸值检验:按 GB/T 5510 或 GB/T 15684 执行。其中,GB/T 5510 为仲裁法。

6.5 水分含量检验:按 GB 5009.3 或 GB/T 5497 执行。其中,GB 5009.3 为仲裁法。

6.6 含砂量检验:按 GB/T 5508 执行。

6.7 磁性金属物含量检验:按 GB/T 5509 执行。

6.8 色泽、气味检验:按 GB/T 5492 执行。

6.9 外观形态检验:取适量样品置于白色瓷盘内,在自然光线条件下,用肉眼观察其外观形态。

6.10 湿面筋含量检验:按 GB/T 5506.1 或 GB/T 5506.2 规定的方法执行。

6.11 净含量:按 JJF 1070.2 规定的方法执行。

7 检验规则

7.1 一般规则

按 GB/T 5490 执行。

7.2 出厂检验

出厂检验项目为加工精度、灰分含量、水分含量、含砂量、气味、色泽和外观形态。

7.3 检验批次

同原料、同工艺、同设备、同日期加工的同种产品为一批次。

7.4 判定规则

产品经检验,加工精度和灰分有一项及以上不符合表 1 类别要求的,判为不符合本类别产品。其他指标中有一项及以上不符合表 1 要求的,判为不符合本文件产品。

8 标签标识

产品名称和类别应按本文件规定的名称和类别标注。宜标注产品适宜加工的面食品种类。

9 包装、储存、运输和销售

9.1 包装

应符合 GB/T 17109 和 GB/T 24905 的规定。

9.2 储存

按 GB/T 29890 执行。

9.3 运输

不应与有毒、有异味、有腐蚀性等污染性货物混运。运输中应轻搬轻放,防止日晒、雨淋、冻结。

9.4 销售

产品销售场所应保持干燥、清洁,不应与有毒、有害、有异味物品共同存放。

参 考 文 献

- [1] 定量包装商品计量监督管理办法(国家质量监督检验检疫总局令 第 75 号)
-

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
小 麦 粉
GB/T 1355—2021

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址 www.spc.net.cn

总编室:(010)68533533 发行中心:(010)51780238

读者服务部:(010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

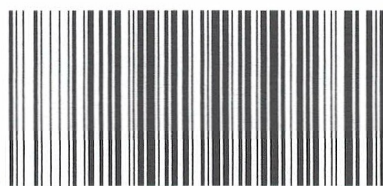
*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 16 千字
2021年12月第一版 2021年12月第一次印刷

*

书号: 155066·1-69208 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



GB/T 1355-2021



码上扫一扫 正版服务到